

CONTAINER MISCHER

FÜR DAS MISCHEN EINER CHARGE VON KOMPONENTEN IM CONTAINER



→ Container werden manuell oder hydraulisch in die Mischvorrichtung eingespannt

→ Produktschonende und intensive Vermischung der Komponenten durch gleichzeitiges Schwenken und Drehen des Containers



Produktschonendes,
intensives Verfahren ohne
Cross-Kontaminierungen!



Besondere Vorzüge des Container Mixers:

- Eliminierung von Cross-Kontaminationen
- Maximum an Flexibilität
- Maximale Produktschonung
- Einfache Containerreinigung
- Robuste Ausführung

Funktion:

Mischen einer Charge von Komponenten im Container. Die Container werden entweder manuell oder hydraulisch in die Mischvorrichtung eingespannt.

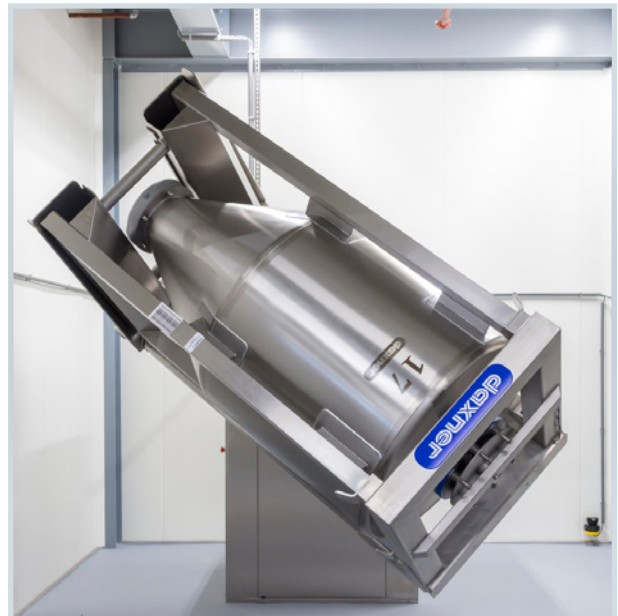
Durch gleichzeitiges Schwenken und Drehen des Containers wird eine gleichzeitig sehr produkt-schonende und intensive Vermischung der Komponenten erreicht.

Die optionale Hebevorrichtung ermöglicht eine perfekte Integration in den Materialfluss der Gesamtanlage.

Cross-Kontaminationen sind durch das geschlossene Containersystem ausgeschlossen.

Option:

- Hebefunktion
- Speziell zugeschnittene Ausführungen für die Bereiche Lebensmittel, Tierfutter, Chemie und Kunststoff
- Ausführung gemäß ATEX-Richtlinien



Daxner GmbH
Vogelweiderstraße 41
4600 Wels/Austria

Tel.: +43 / 7242 / 44 227-0
Fax: +43 / 7242 / 44 227-80
office@daxner.com

Daxner GERMANY GmbH
97922 Lauda-Königshofen/Germany

Daxner UK
Daxner USA
Daxner SOUTH-EAST ASIA
Daxner LATAM



www.daxner.com