

NUESTRO KNOW-HOW. SU VENTAJA

Como especialista y líder en la tecnología de procesos a granel está Daxner dando soluciones personalizadas en la industria alimenticia. Desde el año 1984 desarrollamos e implementamos sistemas que ayudan a nuestros clientes a optimizar sus procesos de producción y garantizar consistencia y calidad en sus productos.

Una fortaleza particular de Daxner es el desarrollo de soluciones innovadoras: Desde la planificación hasta la puesta en marcha pueden confiar nuestros clientes en nosotros plenamente. Por ello la tecnología que se aplica en las plantas reside mucho en la confianza. La satisfacción de nuestros clientes es lo que importa.

Mediante competencia y capacidad, nuestro equipo ofrece un servicio completo desde sus fábricas ubicadas en Wels/ Austria y Lauda-Königshofen/Alemania. Juntamente con una red internacional de socios de distribución, también logramos estar más cerca de nuestros clientes.





Las dos fábricas Daxner GmbH en Lauda- Königshofen/Alemania y Wels/Austria. Aquí desarrollamos, planificamos y producimos instalaciones y soluciones de ingeniería para la industria alimenticia con cerca de 200 empleados.

1986

Construcción de la nave de producción y montaje I

1992

Ampliación del edificio de oficinas

1996

Nos convertimos en el principal fabricante de equipos para la industria alimentaria de Austria 2004

Remodelación y ampliación del edificio de oficinas 2008

Adquisición de AT Hefele Produktentwicklung GmbH

la fabricación en acero inoxidable.

2011

Construcción de un centro de innovación para las áreas de Compras y Ventas 2013

THE SPIRIT OF COMMENT

Construcción de un centro de fabricación y ampliación de NIRO-PUR 2016

HISTORIA & FILOSOFÍA / 03

Un sólido pasado. Un gran futuro: Christian Daxner se hace con la participación mayoritaria en la empresa familiar

1984

Johann Daxner absorbe la empresa fabricante de maquinaria molinera Kreuzhuber y funda Daxner Schüttgut-Technologie, 9 empleados 1989

Introducción de sistemas CAD para planificación y diseño

1993

Construcción de la nave de producción y montaje II

2000

Construcción de una oficina técnica moderna de planta abierta

2006

Inauguración de la nave de producción y montaje de NIRO-PUR 2009

La experiencia en Know-How de Daxner, la orientación

de las opiniones de nuestros clientes y un compromiso

incondicional con la más alta calidad y buen diseño de

las plantas nos garantizan la confianza de nuestros

Nos convertimos en el proveedor líder de soluciones completas para equipos de preparación de harinas y masas para la industria panificadora 2012

finales.

Sede en Austria. Medios tecnológicos de última generación para la realización de videoconferencias permiten una comunicación con clientes y socios internacionales más sencilla además de eficiente. NIRO-PUR, recien construido centro de producción, asegura los más altos estándares de calidad en

Ampliación de la presencia mundial del grupo Daxner 2014

clientes. También cuentan para ellos los procesos pro-

ductivos sin problemas y la calidad de los productos

30 años de Daxner Schüttgut-Technologie, 180 empleados NUESTRO KNOW-HOW, SU VENTAJA PRODUCTOS / 05

DESARROLLO DEL NUEVO PROGRAMA PARA LA GESTIÓN

SISTEMAS DE TRANSPORTE

Tornillos transportadores:

Sistemas de transportes mecánicos:

Transportes a cadena de segmentos SKF | Transporte a cadena TKF | Elevador a cangilones EL

Sistemas de transporte neumático: Transportes neumáticos de presión o de succión |

Transportes en fase densa |

Válvulas desviadoras | Registros



Sistema de transporte de containers

SISTEMAS DE CONTAINERS

Sistemas de mezclado y dosificado en containers | Sistemas de llenado de containers | Sistemas de vaciado de containers | Containers



SILOS & SISTEMAS DE DESCARGA

Sistemas para silos: Silos de almacenamiento | Sistemas de carga de silos

Sistemas de descarga:

Fondos vibrantes de descarga VAB | Fondos fluidificados FBDM | Descargador rotativo RA | Descargadores por tornillos SA



Estación de vaciado de Big-Bag

SISTEMAS DE BIG-BAG

Sistemas de llenado de Big-Bags: Eco Lift 1500 | Llenado & Pesado 1500 Sistemas de vaciado de Big-Bags: Estación de vaciado de Big-Bags | Estación de vaciado de bolsas y de Big-Bags combinada

ECONÓMICA ENERGÉTICA PARA EL MANEJO A GRANEL



Sistema de pesaje

SISTEMAS DE PESAJE

Sistemas de pesaje por container: Tolvas balanza | Balanza Flexi |

Tolvas balanza para componentes fluidos Sistemas de pesaje para embolsado:

Balanza para embolsado de pesaje bruto BAW1030



Tamizadora centrífuga WM10D

SISTEMAS DE TAMIZADO

Tamizadora centrífuga WM | Tamizadora de control VIB & PRESS Tamizadora tipo carro - Tamizado en línea | Tamizadora de control KS



Mezclador tipo batch en lecho fluidizado

SISTEMAS DE MEZCLADO

Mezclador en contracorriente | Mezclador continuo a paletas | Mezclador tipo batch en lecho fluidizado | Mezclador en container



SISTEMAS DE DOSIFICACIÓN

Tornillos de dosificación RSHN | Sistemas de dosificación manual para pequeños y muy pequeños componentes | Dosificador DR | Aparato dosificador DA

Estación dosificadora



Vaciado de bolsas VIB & PRESS

SISTEMAS DE ALIMENTACIÓN DE PRODUCTOS

Vaciado de bolsas VIB & PRESS | Vaciado de bolsas EG | Estación de alimentación de bolsas combinado con vaciado de Big-Bags



Sistema de molienda

SISTEMAS DE MOLIENDA

Molino para terrones KAL Sistemas de molienda



Procesador de pan residual daxRec

SISTEMAS DE EXTRACCIÓN DE POLVOS

Filtros de mangas DK, DFK | Filtros de mangas DK, DFK como colectores de polvos de silos | Filtros para tolvas de recibo de camiones



Fermentador para la masa madre y pre-fermento

SISTEMAS PRE-FERMENTO Y MASA MADRE

Harina y granos brumados | Cebada y trigo | Refrigerado o no refrigerado | móvil y estacionario | Guías flexibles y rígidas | Descarga mediante dosificador volumétrico o por peso

La tecnología de procesos a granel Daxner es sinónimo de rendimiento: Mayor grado posible de automatización, alta fiabilidad, larga vida, absoluta facilidad de uso, alto servicio, muy fácil de limpiar.

La tecnología de procesos a granel Daxner satisface requisitos específicos: Alta disponibilidad de sistemas, manejo cuidadoso de los productos, trazabilidad de materias primas y de lotes, cumplimiento de regulaciones tales como ATEX, cumplimiento de normas de calidad como HACCP-IFS.

NUESTRO KNOW-HOW. SU VENTAJA PRESTACIONES/ 07

APLICACIÓN ORIENTADA, TECNOLOGÍA PERSONALIZADA

La eficiencia en la tecnología de sólidos a granel está exclusivamente determinada, y es a la vez dependiente, de la eficiencia con la que se resuelven las tareas presentes.

Una de nuestras fortalezas es la profundización en la consultoría de aplicaciones, en la que tenemos una extensa experiencia en las siguientes industrias:

- Industria de comida y bebidas (dulces y confitería, comidas preparadas, bebidas y zumos, molinos)
- Especias y hierbas
- Ingredientes para panadería y pastelería
- Panaderías (industriales y artesanas)
- Industria de alimentos para animales (comida para mascotas, comida para animales)
- Industria (química, farmaceútica, plástica, materiales de construcción)



- Evaluación de proyectos orientados a procesos y elección de sistemas
- Diagramas de flujo
- Descripción del proyecto
- Diseño de planta 3D-CAD
- Dirección de proyecto
- Esquema de la instalación
- Especificaciones
- Certificación de calidad CE



El diseño de una planta sobresaliente no comienza solo durante la etapa de planificación inicial en sistema CAD, de hecho toma su curso tras la evaluación del lado del cliente.

Nuestra dirección del proyecto empieza con una profunda consulta, en la que la actual situación, tareas y requerimientos son analizados e implementados con detalle.

La correcta planificación es decisiva para el perfecto funcionamiento del sistema. Es la clave para el éxito. Por lo tanto, nuestro principio es anticiparnos a posibles problemas. En la etapa de conceptualización del proceso de diseño, debemos plantear una fuerza motriz, que desarrolla las mejores soluciones y los mejores procesos basados en ideas innovativas y de gran competencia tecnológica.

CONSULTA

NUESTRO KNOW-HOW. SU VENTAJA SOLUCIONES EN LAS INSTALACIONES / 09



La fabricación de mezclas de especias requiere de altos estándares en las instalaciones del proceso. Para una fabricación rápida se requiere una alta capacidad de producción y gran flexibilidad. Lo que se requiere son instalaciones de proceso con gran precisión, debido a ello conocidos fabricantes recurren al Know-How de Daxner.

NUESTRO KNOW-HOW. SU VENTAJA SOLUCIONES EN LAS INSTALACIONES / 11



Diseño higiénico sin concesiones en una planta mezcladora de ingredientes de panadería. Sistema tridimiensional de transporte de contenedores totalmente automatizado que proporciona un alto rendimiento, precisión de dosificación y manejo de ingredientes sin alergenos. Una completa CIP torre de mezcla minimiza el tiempo de inactividad de la limpieza y maximiza la eficiencia operacional.

Diseño compacto de una planta mezcladora para la producción de complejos ingredientes de panadería. El diseño de una planta eficiente garantiza una gran flexibilidad para los cambios de producto con la máxima precisión de mezcla. Una gran calidad en el producto final se alcanza mediante la prevención de contaminación cruzada y presentando un diseño higiénico y de fácil limpieza.

NUESTRO KNOW-HOW. SU VENTAJA SOLUCIONES EN LAS INSTALACIONES / 13



Planta de procesamiento para la producción de masas para la fabricación de galletas y gofres. Manipulación higiénica de materias primas de alta calidad desde sacos o Big-Bags. Dosificación de ingredientes líquidos con bombas dosificadoras mediante sistemas de calefacción de doble camisa. Los controles de planta y de dosificación garantizan una trazabilidad perfecta de todos los componentes y lotes.

Sistema automático de dosificación de contenedores de pequeños componentes para mezclas de sustancias activas y minerales. La manipulación de ingredientes con pobres características de flujo se traduce en las mayores exigencias del sistema. Un Flexi-peso y un transportador neumático en fase densa son los elementos esenciales para este sofisticado sistema.

SERVICIO / 15 SISTEMAS DE CONTROL / 14

SISTEMAS PERSONALIZADOS DE CONTROL DE PROCESOS

Los sistemas modulares, eficientes y confiables de Daxner para la planificación de la producción, controles, regulaciones y vigilancia incluyen:

- Administración de planta: gestiona centralizadamente todos los procesos de producción, captura y registra el estado actual del sistema.
- Diseño modular: en función de los requirimientos individuales de cada proceso de producción, diferentes módulos para la recepción de materia prima y control de inventario, transporte, dosificado, mezclado, comisionado de ingredientes pequeños, empaquetamiento, etc. se pueden agregar a nuestro administrador de módulos centrales de manera arbitraria.
- Fácil manejabilidad: la minimización de la entrada de datos requerida y la integración de características adicionales de acuerdo a los requerimientos del cliente, garantizan la máxima facilidad de su manejo.
- Trazabilidad: todo el flujo de material se rastrea, registra y visualiza constantemente y cómodamente, cumpliendo todos los estándares relevantes (p.e. EU regulación 178/2002).

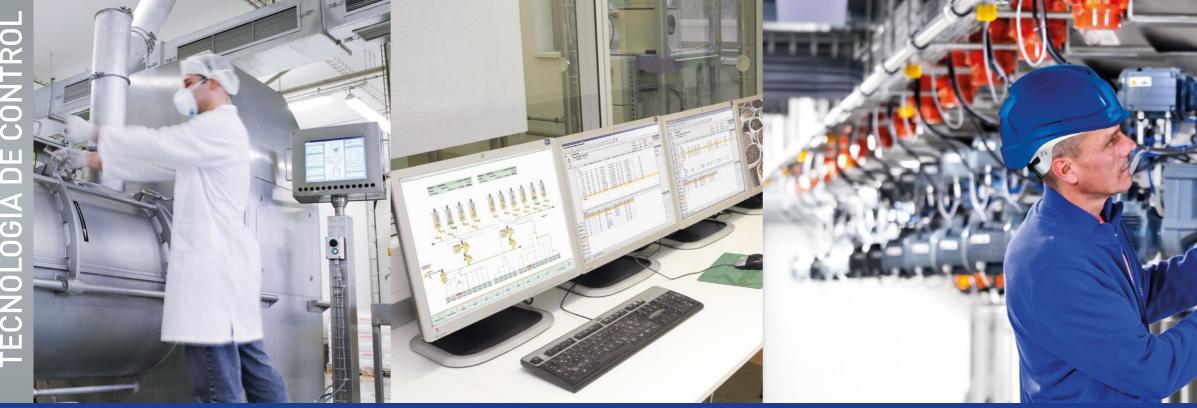
PROGRAMA DE SERVICIO EXTENSO

Además de fabricar equipos de alta calidad, Daxner también garantiza su correcta instalación y puesta en marcha.

Puede estar seguro, que una vez comenzada la producción, siempre tendrá la disponibilidad de Daxner para responder a sus preguntas o tratar cualquier problema.

De esta manera, Daxner proporciona soporte continuo durante el ciclo de vida de nuestros equipos, desde los trabajos de mantenimiento hasta las inspecciones, servicios, reparaciones y el suministro rápido de repuestos.

Todo ello garantiza una gestión sostenible de la planta que minimiza las interrupciones técnicas de producción, evitando así el tiempo de inactividad y los costos resultantes.

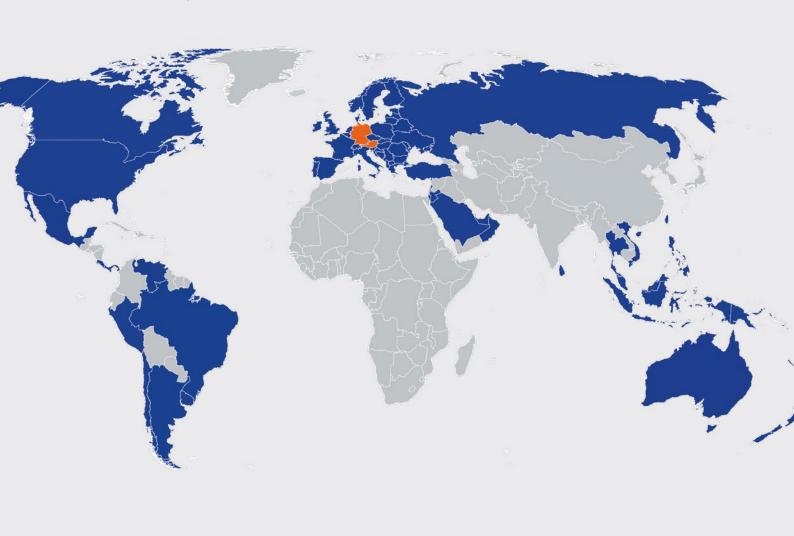


El suministro de Daxner toma en cuenta todas las tareas de control: reduce personal requerido, mayor eficiencia en costes de producción, garantiza la calidad del producto, y sobre todo, mayor competitividad.

La instalación de los equipos de Daxner empieza en los componentes individuales y termina con la llave en mano de la planta de procesamiento. Instalaciones en diferents regiones, como Asia-Pacífico, latinoamérica, Rusia, Arabia Saudío USA no son excepciones para nuestros experimentados y altamente motivados supervisores y técnicos instaladores.



Sede central de Daxner Headquarters | Daxner en el mundo



Daxner Headquarters AUSTRIA Worldwide Powder Handling

Vogelweiderstraße 41 4600 Wels/Austria Tel.: +43 / 7242 / 44 227-0 Fax: +43 / 7242 / 44 227-80

office@daxner.com www.daxner.com Daxner GERMANY
Bakery & Liquids Division
Daxner LATAM
Daxner UK
Daxner USA
Daxner SOUTH-EAST ASIA
Daxner RUSSIA

