

# ZENTRALE STAUBSAUGANLAGE

FÜR EINE EINFACHE UND SCHNELLE REINIGUNG VON BETRIEBSRÄUMEN,  
MASCHINEN UND ANLAGEN



**Leistungsstarkes  
Sauggebläse, beliebig  
viele Saugstellen**



## Besondere Vorzüge der Staubsauganlage:

- Für einfache und schnelle Reinigung von Betriebsräumen, Maschinen und Anlagen
- Die Anlage zeichnet sich durch eine rasche Verfügbarkeit aus
- Leistungsstarke Sauggebläse bewirken eine hohe Absaugleistung
- Eignet sich sehr gut für das Aufsaugen von Restmengen aus Maschinen zur Anlagenreinigung
- Es können beliebig viele Saugstellen installiert und bis zu 5 Saugstellen gleichzeitig abgesaugt werden

## Funktion:

Für die Umsetzung der betrieblichen Sicherheits- und Hygienerichtlinien ist der Einsatz einer zentralen Staubsauganlage ein wesentlicher Bestandteil.

An einer zentralen Stelle im Betrieb wird ein groß dimensionierter Düsenfilter (Druckluftabreinigung) in Vakuum-Ausführung eingebaut. Die Staubaustragung erfolgt durch eine Zellenradschleuse in Säcke/Big-Bags oder Container.

Mittels eines Rohrleitungsnetzes in Edelstahl werden alle notwendigen Absaugstellen erfasst.

An jeder Absaugstelle befindet sich ein Absaugschlauch (in beliebiger Länge) mit Saugdüse. Für die Aktivierung wird lediglich die Saugdüse aus dem Köcher genommen und die Sauganlage ist saugbereit. Der Saugluftstrom wird durch eine großzügig dimensionierte Vakuumpumpe (ein- oder mehrstufige Ausführung) erzeugt.

## Ausführung:

- Abscheidebehälter aus Edelstahl, AISI 304
- Oberfläche: Gebeizt und passiviert

## Option:

- Optionale Ausführungen für die Bereiche Nahrungsmittel, Tiernahrung, Chemie und Kunststoff
- Optionale Ausführung gemäß ATEX-Richtlinie