

BIG-BAG BEFÜLLSYSTEM ECO LIFT

FÜR DIE ABFÜLLUNG VON BIG-BAGS BIS 1.500 KG



- Hohe Abfülleistung
- Hohe Verwiegegenauigkeit
- Staubfreier Betrieb durch Blähschlauch





Besondere Vorzüge von ECO LIFT:

- Hohe Abfüllleistung
- Hohe Verwiegegenauigkeit
- Staubfreier Betrieb durch Blähschlauch
- Verschiedene Big-Bag Größen
- Eichfähige Wiegeelektronik
- Bedienerfreundliche Konstruktion
- Höchste Bediensicherheit
- Automatischer Schlaufenabwurf
- Robuste Ausführung

Option:

- Optionaler Abtransport per Rollenbahn
- Optionale Ausführungen für die Bereiche Lebensmittel, Tierfutter, Chemie und Kunststoff
- Optionale Ausführung gemäß ATEX-Richtlinie
- Optionaler Touchscreen mit Prozess-Visualisierung

Funktion:

Das Big-Bag Befüllsystem ECO-LIFT ist konzipiert für die Abfüllung von Big-Bags bis 1.500 kg.

Die Station ist für die verschiedenen Big-Bag Größen einstellbar. Die Wiegeelektronik ist eichfähig. Entsprechend der Produkteigenschaften erfolgt die Dosierung mit Dosierband, Dosierschnecke oder Vibrationsrinne. Die Station ist vollpneumatisch ausgeführt, d.h. sowohl das Heben und Senken der Big-Bags als auch die Schlaufenabwurfvorrichtung erfolgt pneumatisch.

Der ECO-LIFT ist bedienerfreundlich konstruiert. Das Einhängen und Aufstecken der Leer-Bags erfolgt in bequemer Arbeitshöhen-Position. Zur Befüllung wird der Bag hochgehoben. Zur besseren und formstabileren Füllung kann während der Befüllung die sogenannte „Packfunktion“ aktiviert werden, d.h. der Bag wird ein- oder mehrfach am Plateau oder der Rollenbahn abgesetzt und wieder angehoben.

Ist der Bag fertig verwogen, wird er auf die Rollenbahn abgesetzt. Die Schlaufen werden automatisch abgeworfen, die Vorrichtung fährt hoch und der gefüllte Bag wird über die angetriebene Rollenbahn zur Abgabestelle transportiert. Die Leerpaletten-Versorgung geschieht automatisch über das Leerpalettenmagazin. Die Anlage arbeitet staubfrei. Dies wird ermöglicht durch das Big-Bag-Anschlussystem mit Blähschlauch-Sackhalter. Das Befüllrohr ist ein Doppelwandssystem zum Anschluss an das Aspirationssystem. Auch die Container-Befüllung und -Verwiegung kann mit dieser Anlage durchgeführt werden.

Die Anlage wird fertig installiert geliefert inkl. SIMATIC Steuerung, optional ist eine Prozess-Visualisierung erhältlich.

Ausführung:

Die Station besteht aus:

- Verwiegeplattform mit Wiegevorrichtung
- Rahmenkonstruktion auf dem Plateau aufgebaut mit Vertikalführung für die Hebevorrichtung
- Version mit pneumatischer Hebevorrichtung mit 3 Positionen (Befestigungsposition, Abfüllposition, Entnahmeposition)
- Automatische Aktivierung der Packfunktion bei definiertem Wiegewert
- Füllschlauch mit Ansaugstutzen
- Big-Bag Anschlussystem mit Blähschlauch Sackhalter für den staubdichten Big-Bag Anschluss mit optimiertem Durchmesser
- Hebevorrichtung ausgeführt mit Pneumatikzylinder für Big-Bag, max. 1.500 kg
- Standardhub: 1.000 mm
- Ausführung in Edelstahl, Werkstoff AISI 304
- Oberfläche: Gebeizt und passiviert
- Struktur: Kohlenstoffstahl
- Oberfläche: Grundiert und lackiert

Daxner GmbH
Vogelweiderstraße 41
4600 Wels/Austria

Tel.: +43 / 7242 / 44 227-0
Fax: +43 / 7242 / 44 227-80
office@daxner.com

Daxner GERMANY GmbH
97922 Lauda-Königshofen/Germany

Daxner UK
Daxner USA
Daxner SOUTH-EAST ASIA
Daxner RUSSIA
Daxner LATAM



www.daxner.com