

BIG-BAG BEFÜLLSYSTEM FILL & WEIGH

IN STECKERFERTIGER, ABGEHÄNGTER AUSFÜHRUNG



Verschiedene
BIG-BAG Größen möglich



Steckerfertige, eigenständige Ausführung

Besondere Vorzüge von FILL & WEIGH:

- Verschiedene Big-Bag Größen möglich
- Bedienerfreundliche Konstruktion
- Bessere Befüllung durch Packfunktion
- Wartungsfreie, wasserdichte Palettenwaage
- Eichfähige, bedienerfreundliche Wiegeelektronik
- Einfach konfigurierbare Wiegeelektronik
- Doppelmantel-Befüllrohr mit Rohranschluss für Aspiration
- U-förmige Palettenwaage für Bedienung mit Gabelhubwagen
- Robuste Ausführung

Option:

- Optionale Ausführungen für die Bereiche Lebensmittel, Tierfutter, Chemie und Kunststoff
- Optionale Ausführung gemäß ATEX-Richtlinie

Funktion:

Die FILL & WEIGH ist eine Big-Bag Befüllstation mit Palettenwaage, pneumatischer Hebevorrichtung und Wiegeterminal in steckerfertiger Ausführung.

Der Bediener hängt die Schlaufen des Big-Bags ein, stülpt den Anschlussschlauch des Big-Bags über den Anschlussstutzen der Befüllstation und fixiert diesen mit der Momentsackschnalle.

Anschließend gibt der Bediener die Befüll- und Packabfolge direkt am Controller ein und startet den Befüllvorgang. Nachdem dieser beendet ist wird der Big-Bag auf die Palette abgestellt. Die Schlaufen können nun manuell abgenommen werden. Der fertige Big-Bag kann nun mit einem einfachem Gabelhubwagen (oder Gabelstapler) abtransportiert werden.

Ausführung:

Die Station besteht aus:

- Grundfläche: ca. 1500 x 1500 mm
- Rahmenkonstruktion auf dem Plateau aufgebaut mit Vertikalführung für die Hebevorrichtung
- Tragkonstruktion aus Formrohr gefertigt auf Palettenwaage verschraubt
- Halteelement für Befüllstutzen
- Big-Bag Anschlussystem mit Blähschlauch Sackhalter für den staubdichten Big-Bag Anschluss mit optimiertem Durchmesser
- Hebevorrichtung ausgeführt mit Pneumatikzylinder für Big-Bag, max. 1.000 kg
- Standardhub: 400 mm
- Ausführung in Edelstahl, Werkstoff AISI 304
- Oberfläche: Gebeizt und passiviert
- Oberfläche: Grundiert und lackiert