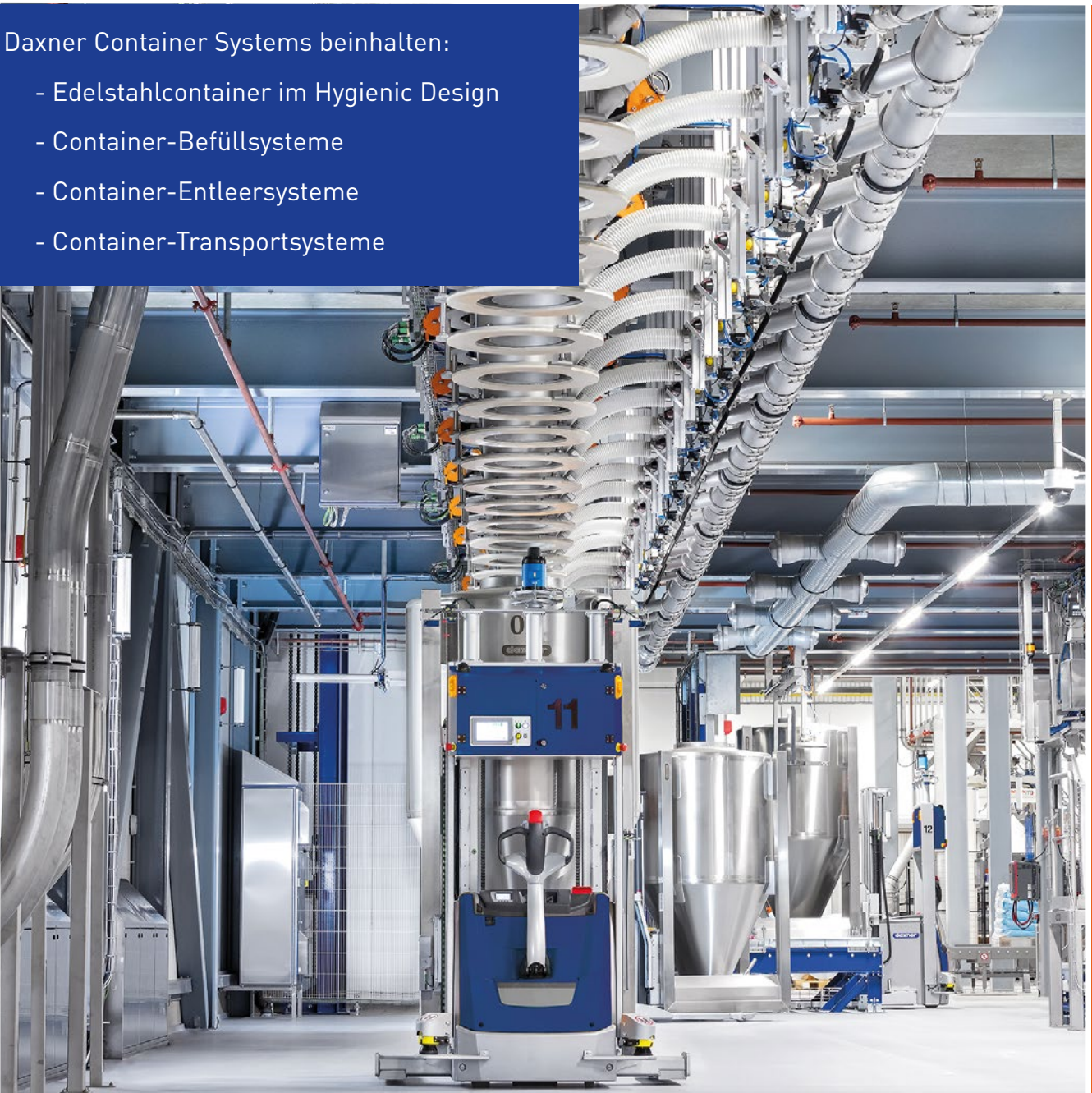


DAXNER CONTAINER SYSTEMS DCS

ZUR HERSTELLUNG VON MISCHUNGEN AUS PULVERN UND GRANULATEN

Daxner Container Systems beinhalten:

- Edelstahlcontainer im Hygienic Design
- Container-Befüllsysteme
- Container-Entleersysteme
- Container-Transportsysteme



UNSER KNOW-HOW. IHR VORSPRUNG



DCS Transportsystem

Beim Daxner Container System (DCS) werden die Komponenten einer Charge in einem Container gesammelt und mittels Transportsystemen zu den einzelnen Befüllstationen gefahren bzw. gefördert. Die Wahl des Transportsystems ist flexibel: Das Daxner Container System ist mit fahrerlosen (FTS) und mit mechanischen Transportsystemen wie Kettenförderern und Rollenbahnen kompatibel.

Die Zahl der Container, die im DCS eingebunden sind, richtet sich nach Ihren Anforderungen und den Produktspezifikationen.



DCS Befüll- und Absammelsystem

Im Absammelsystem werden die Einzelkomponenten über Container-Andocksysteme in den Container gefüllt. Bei Großkomponenten erfolgt die Dosierung und Verwiegung direkt in den Container.

Für die Erreichung hoher Wiegegenauigkeiten werden Mittel- und Kleinkomponenten in hochauflösenden Behälterwaagen vorverwogen.



DCS Mischprozess

Sind alle Komponenten einer Charge in dem Container gesammelt, erfolgt der Mischprozess. Dieser findet in speziell dafür konzipierten Containermischern statt. Die Charge kann auch aus dem Container in einen Chargenmischer entleert werden. Dieser erfüllt hohe Mischanforderungen inklusive der Zugabe von Flüssigkomponenten, Aromastoffen und anderen Zutaten.

Die fertige Mischung wird über den zugeordneten Container oder alternativ über Big-Bags den weiteren Verarbeitungsschritten wie einer Abpackanlage zugeführt.

Daxner Headquarters AUSTRIA
Worldwide Powder Handling
Vogelweiderstraße 41
4600 Wels/Austria

+43 / 7242 / 44 227-0
office@daxner.com

Daxner GERMANY
Bakery & Liquids Division

Daxner USA
Daxner UK
Daxner SOUTH-EAST ASIA
Daxner LATAM



www.daxner.com